

Le 26 janvier 2006

Exposition bilan CO₂ et contrat ATEnEE

CAHIER DES CHARGES

Cahier des charges pour la conception et la réalisation d'une **exposition de 10 panneaux et d'un livret pédagogique** sur le thème « La Communauté d'Agglomération de La Rochelle face au changement climatique ».

Création d'un identifiant visuel en signature / accompagnement des actions du contrat ATEnEE (Actions Territoriales pour l'Environnement et l'Efficacité Energétique).

Contexte :

La prise en compte du concept de développement durable est au cœur de la politique de l'agglomération. La Rochelle et son agglomération ont ainsi souvent fait figure de pionnières (en particulier en matière de transports). Par ailleurs, la CdA s'est engagée, dans la continuité de la Charte environnementale, dans la réalisation d'un contrat ATEnEE (Actions Territoriales pour l'Environnement et l'Efficacité Energétique) dans le but de développer à l'échelle du territoire des actions globales et transversales en matière environnementale.

Suivant cet objectif, la CdA, en partenariat avec EDF et l'Université, a réalisé en 2005 un bilan des émissions de CO₂ sur une partie du territoire de l'agglomération (La Rochelle et sa première couronne). L'étude a consisté à établir un bilan des consommations énergétiques du territoire pour identifier et répertorier les émissions de CO₂. Elle permet ainsi d'évaluer aujourd'hui la part de responsabilité des principales activités d'un territoire (transports, habitat, services, lieux de travail...) afin d'envisager des actions de réduction des émissions.

Ce bilan CO₂ est inscrit dans le cadre du Contrat ATEnEE, partenariat entre la CdA, le Conseil Régional et l'ADEME.

Beaucoup d'actions sont d'ores et déjà programmées dans le cadre de ce contrat. Elles concernent bon nombre de services de la CdA, de l'assainissement aux marchés publics, en passant par la gestion des déchets, l'urbanisme ou le développement économique.

Date et but de l'opération :

L'exposition sera présentée au grand public du 6 mars au 21 avril 2006, au Point Info Environnement. Le livret pédagogique sera diffusé à cette occasion.

Elle tournera ensuite dans les communes de la CdA et prêtée à EDF.

Elle est destinée à présenter les résultats du bilan CO₂, à communiquer sur la problématique plus globale de l'effet de serre et de l'éco-citoyenneté, à sensibiliser aux actions mises en oeuvre par l'agglomération (contrat ATEnEE) et à leur appropriation par les habitants.

Titre provisoire de l'exposition : « La Communauté d'Agglomération de La Rochelle face au changement climatique ».

Particularité de cette exposition :

Un des projets liés au contrat ATEnEE est la mise en place d'une politique d'achats « éco-responsables » dans l'ensemble des marchés publics de la CdA, notamment en inscrivant formellement un critère environnemental (CO₂) dans les critères d'attribution de marché.

Nous souhaitons que cette exposition et son livret d'accompagnement entrent dans cette démarche « éco-responsable ».

L'agence retenue devra faire des recommandations allant dans ce sens (ex : éviter les aplats de couleur pour économiser l'encre...). Toute suggestion sera la bienvenue.

Pour information : les prestataires choisis pour l'impression des panneaux et du document papier devront également proposer des supports « éco-reponsables » : impression sur tissu, amidon de maïs, papier recyclé avec eco-label...

Ce travail est mené en étroite collaboration avec le service Environnement.

Détail de la prestation demandée :

La prestation demandée comprend la conception et la création (hors fabrication) :

- **Création d'un identifiant visuel** en signature / accompagnement des actions du contrat ATeNEE (Actions Territoriales pour l'Environnement et l'Efficacité Energétique) associé aux concepts suivants :
 - respect de l'environnement
 - dynamisme (dans l'action)
 - économie d'énergie
 - protection de la planète...

Cet identifiant peut être ludique mais donner une image responsable (le sujet est sérieux).

On doit pouvoir le décliner facilement et le retrouver dans les panneaux de l'expo dans différentes situations (prévoir environ 6 déclinaisons possibles).

Il s'agit ici de créer un visuel qui accompagnera par la suite l'ensemble des actions menées par la CdA dans le cadre du contrat. Les services de la CdA devront donc pouvoir la réutiliser librement, sans contraintes.

Pour tout complément d'information concernant le contrat ATEnEE, merci de contacter Fabien LAMBERT - Service Environnement de la CdA.

Tél : 05 46 51 14 49 - fabien.lambert@agglo-larochelle.fr

- **D'une dizaine de panneaux** (format non défini - 80 X 200 cm envisagé). Ci-joint le projet de contenu de l'expo pour vous aider à la « visualiser ».
Photos fournies par nos soins. Illustrations réalisées par vos soins.
- **Une déclinaison de l'exposition en livret pédagogique** (format non défini). 16 ou 20 pages.
Il ne s'agit pas d'une stricte reprise de l'exposition : reprise d'une grande partie du contenu mais ajout d'infos complémentaires (ex : la démarche, méthodologie de l'étude CO₂ , des exemples chiffrés, des contacts...).

Remarques :

- L'exposition doit être claire, pédagogique et dynamique. Elle peut être ludique mais ne doit pas tomber dans la caricature (sujet grave : protection de la planète).
- Il s'agit d'une expo regroupant plusieurs partenaires (EDF, ADEME...), la charte graphique de la CdA n'est donc pas à prendre en compte.
- L'agence retenue devra être force de proposition : proposer un titre pour l'expo, proposer de nouveaux titres pour les panneaux si besoin... Nous souhaitons un accompagnement actif.

Dispositions relatives à la consultation :

Eléments à fournir :

- devis avec le détail des prestations
- calendrier de travail (BAT panneaux et livret le 27/02)
- une proposition d'identifiant visuel en signature / accompagnement des actions du contrat ATEnEE
- une proposition de charte graphique pour un panneau

Merci de nous adresser vos propositions vendredi 10 février 2006 au plus tard.

Carine Paillé
Service Communication

05 46 30 34 53
carine.paille@agglo-larochelle.fr

Consultation imprimeurs

La CdA s'est engagée, dans la continuité de la Charte environnementale, dans la réalisation d'un contrat ATEnEE (Actions Territoriales pour l'Environnement et l'Efficacité Energétique) dans le but de développer à l'échelle du territoire des actions globales et transversales en matière environnementale.

Un des projets liés au contrat ATEnEE est la mise en place d'une politique d'achats «éco-responsables» dans l'ensemble des marchés publics de la CdA, notamment en inscrivant le critère environnemental dans les critères d'attribution de marché.

Nous souhaitons réaliser une brochure de 16 pages qui s'inscrive dans cette démarche. Le thème de cette brochure est le Bilan CO2 de l'agglomération.

Le prestataire choisi devra faire une proposition dite « éco-reponsable » c'est à dire pensée de manière à minimiser les impacts négatifs sur l'environnement (utilisation d'encres sans solvants, choix de papiers recyclés avec eco-label...).

Ce travail est mené en étroite collaboration avec le service Environnement.

Détail de la prestation demandée :

Impression d'une brochure de 16 pages format 15 x 21 cm
8 pages de couverture et 8 pages intérieures (cf schéma explicatif).

Le type de papier est à définir avec vous :

- papier recyclé avec ecolabel
- papier label FSC
- autre ?

Vous pouvez bien sûr nous proposer d'autres supports.

Type d'encres : végétales ou UV.

Papier environ 115 g.

Devis pour 3 000 et 5 000 exemplaires.

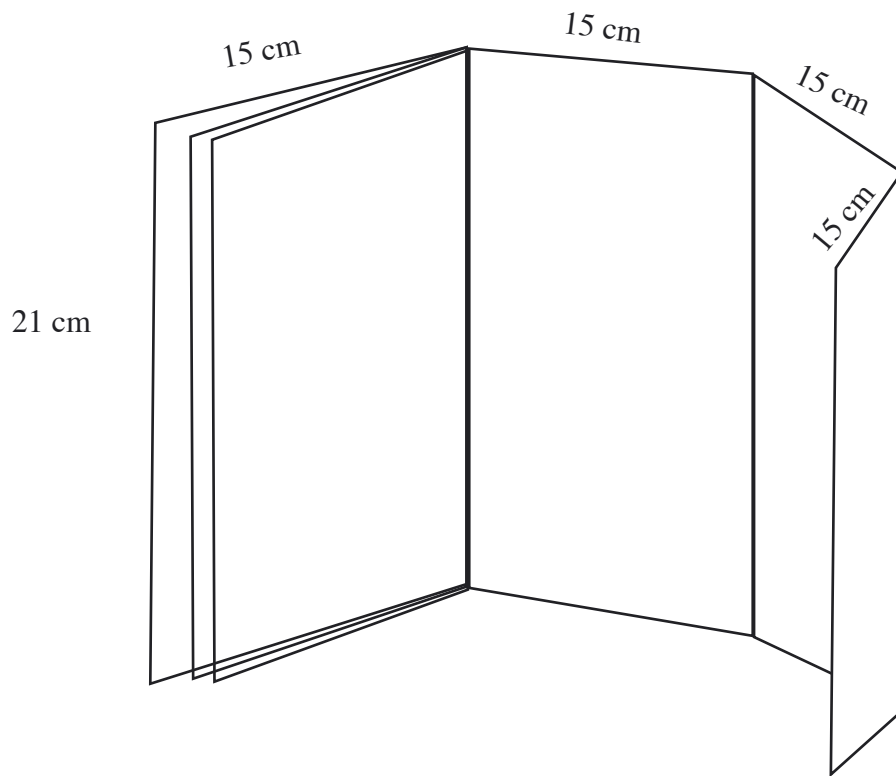
NB : le label Imprim'vert serait un plus.

Pour tout complément concernant cette politique d'achats « éco-responsables », merci de contacter Fabien LAMBERT - Service Environnement de la CdA.

Tél : 05 46 51 14 49 - fabien.lambert@agglo-larochelle.fr

Eléments à fournir :

- devis avec le détail des prestations
- calendrier (Fichiers fournis par nos soins sur CD le 7 mars.



Couverture

Famille Climax	Famille Climax	4 ^{ème} de couverture	1 ^{ère} de couverture
----------------	----------------	--------------------------------	--------------------------------

2 ^{ème} de couverture	3 ^{ème} de couverture	Famille Climax	Famille Climax
--------------------------------	--------------------------------	----------------	----------------

Exposition bilan CO₂ et contrat ATEnEE

CAHIER DES CHARGES pour la création des panneaux

Cahier des charges pour la fabrication d'une exposition de 10 panneaux sur le thème « La Communauté d'Agglomération de La Rochelle face au changement climatique ».

Contexte :

La prise en compte du concept de développement durable est au cœur de la politique de l'agglomération.

La CdA s'est engagée, dans la continuité de la Charte environnementale, dans la réalisation d'un contrat ATEnEE (Actions Territoriales pour l'Environnement et l'Efficacité Energétique) dans le but de développer à l'échelle du territoire des actions globales et transversales en matière environnementale.

Suivant cet objectif, la CdA, en partenariat avec EDF et l'Université, a réalisé en 2005 un bilan des émissions de CO₂ sur une partie du territoire de l'agglomération (La Rochelle et sa première couronne). L'étude a consisté à établir un bilan des consommations énergétiques du territoire pour identifier et répertorier les émissions de CO₂. Elle permet ainsi d'évaluer aujourd'hui la part de responsabilité des principales activités d'un territoire (transports, habitat, services, lieux de travail...) afin d'envisager des actions de réduction des émissions.

Ce bilan CO₂ est inscrit dans le cadre du Contrat ATEnEE, partenariat entre la CdA, le Conseil Régional et l'ADEME.

Beaucoup d'actions sont d'ores et déjà programmées dans le cadre de ce contrat. Elles concernent bon nombre de services de la CdA, de l'assainissement aux marchés publics, en passant par la gestion des déchets, l'urbanisme ou le développement économique.

Date et but de l'opération :

L'exposition sera présentée au grand public du 6 mars au 21 avril 2006, au Point Info Environnement à La Rochelle.

Elle tournera ensuite dans les communes de la CdA et sera prêtée à EDF.

Elle est destinée à présenter les résultats du bilan CO₂, à communiquer sur la problématique plus globale de l'effet de serre et de l'éco-citoyenneté, à sensibiliser aux actions mises en oeuvre par l'agglomération (contrat ATEnEE) et à leur appropriation par les habitants.

Titre provisoire de l'exposition : « La Communauté d'Agglomération de La Rochelle face au changement climatique ».

Particularité de cette exposition :

Un des projets liés au contrat ATEnEE est la mise en place d'une politique d'achats « éco-responsables » dans l'ensemble des marchés publics de la CdA, notamment en inscrivant le critère environnemental dans les critères d'attribution de marché. Nous souhaitons que cette exposition s'inscrive dans cette démarche.

Le prestataire choisi devra donc proposer des supports dits « éco-responsables » : la réalisation des panneaux doit être pensée de manière à minimiser les impacts négatifs sur l'environnement (utilisation d'encres sans solvants, choix de matériaux recyclables et/ou naturels et/ou recyclés...).

Ce travail est mené en étroite collaboration avec le service Environnement.

Détail de la prestation demandée :

Fabrication d'une dizaine de panneaux (format 80 X 200 cm envisagé).

Vous pouvez nous proposer un autre format mais la hauteur doit être de 150 cm minimum.

Les fichiers seront fournis par nos soins sur CD (format de fichiers à nous préciser).

Le type de support (matériau) est à définir avec vous.

Les panneaux doivent pouvoir être suspendus par des cimaises et être également adaptables sur des structures auto-portantes à fournir par vos soins (structure de type Chrono Expo ou Totem Uno...).

Matériaux envisageables :

- TYVEK®
- bâche recyclable (procédé Taxyloop®)
- coton
- polyester recyclé
- amidon de maïs...

Vous pouvez bien sûr nous proposer d'autres supports.

NB : tous les supports doivent être classés M1.

Type d'encres : si possible végétales ou UV.

L'exposition étant itinérante, les supports doivent être suffisamment résistants pour supporter le transport et les manipulations.

Pour tout complément concernant cette politique d'achats « éco-responsables », merci de contacter Fabien LAMBERT - Service Environnement de la CdA.

Tél : 05 46 51 14 49 - fabien.lambert@agglo-larochelle.fr

Dispositions relatives à la consultation :

Éléments à fournir :

- devis avec le détail des prestations
- calendrier de travail (Fichiers fournis par nos soins sur CD le 28 février)

Certaines précisions seraient appréciées :

- durabilité du produit en fonction de son utilisation (stockage , manipulations, exposition intérieure et extérieure...),
- atouts du produit en termes de préservation de l'environnement,
- toute démarche de l'entreprise mettant en avant le souci de la préservation de l'environnement,
- si le produit est recyclable, les garanties et procédés détaillés de son recyclage effectif.

Merci de nous adresser vos propositions mercredi 22 février 2006 au plus tard.

Restant à votre disposition pour tout complément d'information,

Bien cordialement.

Carine Paillé
Service Communication

05 46 30 34 53
carine.paille@agglo-larochelle.fr